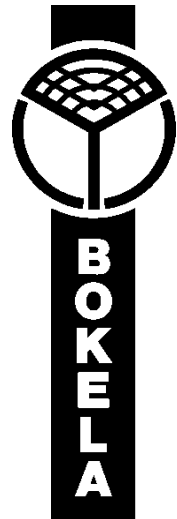


BOKELA
Ingenieurgesellschaft für Mechanische Verfahrenstechnik mbH
Tullastr. 64, 76131 Karlsruhe, Deutschland
Tel.: + 49 721 / 9 64 56-0 · Fax: + 49 721 / 9 64 56-10
E-Mail: bokela@bokela.com



Fragebogen für Filtrationsprozesse

1. Kundendaten

Firma: _____ Datum: _____

Kontaktperson: _____ Abteilung: _____

Adresse: _____ Telefon: _____

PLZ, Stadt: _____ Telefax: _____

Land: _____ E-Mail: _____

2. Prozeßdaten

2.1 Kurzbeschreibung des Ist-Zustandes (ggf. Skizze beifügen)
 (Prozeßbezeichnung, vor- / nachgeschaltete Stufen zur Filtration / Trennung)

2.2 Installierte Filter:

- Filterbauart / Hersteller / Typ: _____
- Filterfläche (m²) pro Filter: _____
- Filteranzahl: _____
- Jahr der Inbetriebnahme: _____
- Besonderheiten: _____
- Filtermedium: Art / Material: _____ Feinheit: _____ µm
 Hersteller: _____ Bezeichnung: _____

2.3 Ist-Zustand der Filtrations- / Prozeßbedingungen:

Feststoffdurchsatz (pro Filter): Ist _____ t/h _____ kg/m²h
 Ziel _____ t/h _____ kg/m²h

Prozeßführung: kontinuierlich
 diskontinuierlich, Chargenzeit: _____ min

Restfeuchte: Ist _____ %
 Ziel _____ %

Druckdifferenz: $\Delta p =$ _____ bar _____ kPa _____ mmHg

Kuchenhöhe: _____ mm

Drehzahl: _____ 1/min

Charakteristik des Kuchens: thixotrop abrasiv klebrig

Flockmittel: nein
 ja, Dosierung: _____ g/m³
 Typ: _____

Filterhilfsmittel: nein
 ja, Dosierung: _____ g/m³
 Typ: _____

Einsatz von Flock- / Hilfsmittel: erlaubt nicht erlaubt

Explosionsschutz: ja nein

3. Welche Änderung des Filtrationsergebnisses ist für Sie von Interesse ?

	sehr wichtig	weniger wichtig	unwichtig
- verbesserter Feststoffdurchsatz	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- geringere Restfeuchte	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- verbesserte Kuchenwaschung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- Vermeidung von Partikelbruch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- weniger Feststoff im Filtrat	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- weniger Filtratverdampfung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- verbesserter Kuchenabwurf	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- geringerer Platzbedarf	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- weniger Reparaturen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- weitere: _____			

4. Trennproblem / angestrebte Resultate

5. Angaben zur Suspension (Filterzulauf)

Feststoffkonzentration: c = _____ g/l _____ Gew.% _____ Vol.%

Volumenstrom: Ist (pro Filter): _____ m³/h _____ m³/m²h

 Ziel (pro Filter): _____ m³/h _____ m³/m²h

Temperatur: normal: _____ °C maximal: _____ °C

5.1 Flüssigkeit / Filtrat

Bezeichnung: _____

Chemische Zusammensetzung: _____

Dichte: _____ g/cm³ (bei T = _____ °C)

pH-Wert: _____

Max. zulässige Feststoffkonzentration im Filtrat: _____ g/l

Zusätzliche Angaben (Bsp. Viskosität): _____

5.2 Feststoff / Filterkuchen / Konzentrat

Bezeichnung: _____

Chemische Zusammensetzung: _____

Feststoffdichte: _____ g/cm³ (bei T = _____ °C)

Partikelgröße: x₁₀ = _____ µm x₅₀ = _____ µm x₈₀ = _____ µm

Partikelform: _____

Beschaffenheit der Partikeln: gelartig amorph

kristallin faserig

Zersetzungstemperatur: _____ °C

Zusätzliche Angaben: _____

5.3 Waschprozedur

- Waschflüssigkeit
- Temperatur: _____ ° C
 - Art: _____
- Waschwasserverbrauch
- gesamt (pro Filter) _____ m³/h
 - spezifisch: _____ m³/t

Waschwasserverteilung / Waschprozedur (Kurzbeschreibung):

6. Handhabung von Suspension / Feststoff / Filtrat

- Gibt es spezielle Handhabungsvorschriften? ja nein
- Wird Sicherheitsdatenblatt mit übergeben? ja nein
- Altert die Suspension? ja nein
- Maximale Lagerdauer ohne Produktveränderung (z.B. x₅₀)? _____ Tage
- Zusätzliche Bemerkungen: _____

7. Fragen / zusätzliche Bemerkungen

(Bsp. Erfahrungen mit Laborfiltern, Flockmittel, Leistungen, gewünschter Zeitplan etc.):

Ihre Daten werden streng vertraulich behandelt.

Falls Sie weitere Fragen haben, zögern Sie nicht uns zu kontaktieren.

Unser Team steht jederzeit zu Ihrer Verfügung. Vielen Dank für Ihre Bemühungen.